# Обработка изделий медицинского назначения с использованием моющего средства «Биолот»

**Цель:** *удаление белковых, жировых, механических загрязнений, остатков лекарственных средств, для повышения эффективности стерильности.*

**Показания**: *контакт изделий со стерильными тканями, органами или сосудистой системой, контактирование с раневой поверхностью, кровью, слизистыми оболочками и лекарственными средствами.*

**Оснащения и условия:** з*ащитная одежда* (*халат, маска, перчатки).* *Вентилируемое помещение, емкости с плотно закрывающимися крышками, водный термометр, мерные емкости или дозаторы, обогревательные приборы, перчатки, лотки, моющее средство «Биолот», ватно – марлевые тампоны, ерши, щетки, медицинский инструментарий.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Этапы** | **Обоснование** |
| 1. | Надеть защитную одежду (халат, маску, перчатки). | Сохранение здоровья персонала. |
| 2. | Приготовить «моющий комплекс»:   * «Биолот» - 5 г; * Вода питьевая – 995 г. | Обеспечение режима. |
| 3. | Подогреть полученный раствор до температуры 40-450 С, с помощью водного термометра проверить температуру моющего раствора. | Обеспечение режима. |
| 4. | Полностью погрузить в емкость с моющим раствором изделия медицинского назначения, закрыть крышкой.  **Примечание:**   * *замачивать колющие и режущие инструменты в отдельных емкостях;* * *заполнить полости и внутренние каналы моющим раствором (при помощи шприца или резинового баллончика);* * *удалить с поверхности предмета пузырьки воздуха салфеткой);* * *инструменты с замковыми частями погрузить в моющий раствор в открытом виде, предварительно сделав ими в растворе несколько рабочих движений;* * *сложные изделия поместить в разобранном виде;* * *длинные изделия уложить кольцом;* * *толщина слоя моющего раствора над изделиями должна быть не менее 1 см.* | Обеспечение полного контакта инструментария с моющим раствором. |
| 5. | Выдержать изделия в моющем растворе 15 минут. | Обеспечение режима. |
| 6. | С помощью ватно-марлевых тампонов, щеток, ершей или нетканых салфеток промыть каждое изделие в течение 30 сек. и разложить их на сетку. | Удаление загрязнений из мест соединения на инструментах, из просветов, полостей, зазоров. |
| 7. | Промыть каждое изделие под проточной водой в течение 3 минут. | Удаление остатков моющих средств с поверхности обрабатываемых изделий. |
| 8. | Ополоснуть каждое изделие в дистиллированной воде в течение 30 сек. | Обессоливание поверхности изделий и предупреждение повреждения тканей. |
| 9. | Просушить изделия до полного исчезновения влаги (например, в воздушно-сушильных шкафах с открытой дверцей при  t= 800C). | Исключение условий, способствующих росту микроорганизмов (влажная среда). Предотвращение боя изделий из стекла в местах их соединения с металлом. |
| 10. | Провести контроль качества предстерилизационной очистки инструментов с помощью азапирамовой, фенолфталеиновой пробы.  **Примечание:**  *Контроль качества проводится на сухих инструментах в количестве 1% отработанных инструментов.*   * *При положительной пробе вся партия инструментов отправляется на повторную обработку.* | Подтверждение качественной обработки инструментов. |
| 11. | Упаковать изделия в зависимости от вида и режима стерилизации. | Защита изделия от загрязнения и увеличение срока сохранения стерильности после стерилизации. |

**Примечание:** *раствор можно использовать однократно.*

# Обработка изделий медицинского назначения с использованием моющего средства « Прогресс»

**Цель:** *удаление белковых, жировых, механических загрязнений, остатков лекарственных средств, для повышения эффективности стерильности.*

**Показания**: *контакт изделий со стерильными тканями, органами или сосудистой системой, контактирование с раневой поверхностью, кровью, слизистыми оболочками и лекарственными средствами.*

**Оснащения и условия:** *защитная одежда* (ха*лат, маска, перчатки).* В*ентилируемое помещение, емкости с плотно закрывающимися крышками, водный термометр, мерные емкости или дозаторы, обогревательные приборы, перчатки, лотки, моющее средство «Прогресс», 3% раствор перекиси водорода или 33% раствор пергидроля, ватно–марлевые тампоны, ерши, щетки, медицинский инструментарий, сухожаровой шкаф.*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Этапы** | **Обоснование** |
| 1. | Надеть защитную одежду (халат, маску, перчатки). | Сохранение здоровья персонала. |
| 2. | Приготовить 0,5% моющий комплекс:   * « Прогресс» - 5 г; * перекись водорода 3% – 170 мл (или пергидроль 33% – 17 мл); * вода питьевая – 825 г. | Обеспечение режима. |
| 3. | Подогреть полученный моющий комплекс до температуры 450 - 500.  С помощью водного термометра проверить температуру моющего комплекса. | Обеспечение режима. |
| 4. | Полностью погрузить в емкость с моющим комплексом изделия медицинского назначения, и закрыть крышкой.  ***Примечание:***   * *замачивать колющие и режущие инструменты в отдельных емкостях;* * *заполнить полости и внутренние каналы моющим раствором (при помощи шприца или резинового баллончика);* * *удалить с поверхности предмета пузырьки воздуха салфеткой);* * *инструменты с замковыми частями погрузить в моющий раствор в открытом виде, предварительно сделав ими в растворе несколько рабочих движений;* * *сложные изделия поместить в разобранном виде;* * *длинные изделия уложить кольцом;* * *толщина слоя моющего раствора над изделиями должна быть не менее 1 см.* | Обеспечение полного контакта инструментария с моющим раствором. |
| 5. | Выдержать изделия в моющем растворе 15 минут. | Обеспечение режима. |
| 6. | С помощью ватно-марлевых тампонов, щеток или ершей промыть каждое изделие в течение 30 сек. и поместить на сетку. | Удаление загрязнений из мест соединения на инструментах, из просветов, полостей, зазоров. |
| 7. | Промыть каждое изделие под проточной водой в течение 5 минут. | Удаление остатков моющих средств с поверхности обрабатываемых изделий. |
| 8. | Ополоснуть каждое изделие в дистиллированной воде в течение 30 сек. | Обессоливание поверхности изделий и предупреждение повреждения тканей. |
| 9. | Просушить изделия до полного исчезновения влаги (например, в воздушно-сушильных шкафах с открытой дверцей при t=800C). | Исключение условий, способствующих росту микроорганизмов (влажная среда). Предотвращение боя изделий из стекла в местах их соединения с металлом. |
| 10. | Провести контроль качества предстерилизационной очистки инструментов с помощью азапирамовой, фенолфталеиновой пробы, «Судан» - 3.  **Примечание:**   * *Контроль качества проводится на сухих инструментах в количестве 1% отработанных инструментов.* * *При отрицательной пробе вся партия инструментов отправляется на повторную обработку.* | Подтверждение качественной обработки инструментов. |
| 11. | Упаковать изделия в зависимости от вида и режима стерилизации. | Защита изделия от загрязнения и увеличение срока сохранения стерильности после стерилизации. |

**Примечание:**

* *срок годности рабочего раствора 1 сутки;*
* *в течение суток закладывать инструменты можно до 6 раз при условии, что цвет раствора не поменялся.*